

Über die Wattsche Geradföhrung

Ausarbeitung eines Vortrages, der im Rahmen des Festkolloquiums aus Anlaß des 70. Geburtstag von Herrn em.o.Univ.-Prof. Dr. Fritz Hohenberg am 18.1.1977 an der Technischen Universität Graz gehalten wurde

von Walter Wunderlich

Der letzte Teil des weltbekanntesten Lehrbuches "Konstruktive Geometrie in der Technik" unseres verehrten Jubilars ist der Kinematik gewidmet. Das ist jener Zweig der angewandten Geometrie, welcher als Grundlage der Getriebelehre für den Maschinenbauer von besonderer Bedeutung ist. Es erschien mir daher angezeigt, bei dem heutigen Festkolloquium auch dieses Sachgebiet, das der große österreichische Mathematiker W. BLASCHKE einmal das "Paradies der Geometer" genannt hat, durch einen Beitrag zu berücksichtigen.

Eines der ältesten, aber immer noch höchst aktuellen Probleme der Kinematik betrifft die sogenannten "angewandten Geradföhrungen", das sind Gelenkmechanismen, welche einen Punkt möglichst genau auf einem bestimmten Abschnitt längs einer Geraden zu wandern zwingen. Das klassische Beispiel hierzu stammt von keinem Geringeren als James WATT, der um 1784 einen solchen Mechanismus erdachte, um das Ende der Kolbenstange seiner stehenden Dampfmaschine auf und ab zu föhren. Wie aus einem erhalten gebliebenen Brief hervorgeht, war seine Überlegung etwa die folgende: Betrachtet man einen lotrechten Stab AB (Fig. 1), dessen Anfang A durch einen in L fest gelagerten Arm LA auf einem in der Ausgangslage befindlichen Kreisbogen geföhrt wird, während sein Ende B durch einen zweiten Arm MB auf der anderen Seite ebenfalls auf einem Kreisbogen geföhrt wird, dann werden sich bei gleichen Armlängen die seitlichen Abweichungen für den Mittelpunkt C von AB weitgehend kompensieren, sodaß eine angenäherte Geradföhrung dieses Punktes zu erwarten ist. Der Umstand, daß der gewünschte Zweck durch das denkbar einfachste Getriebe erzielt wird, nämlich durch ein sogenanntes *Gelenkviereck*, läßt diese Lösung besonders bestechend erscheinen.

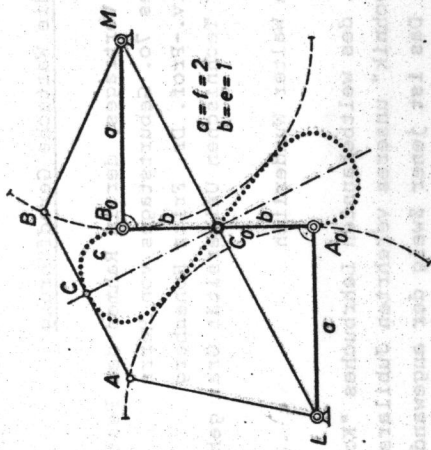


Fig. 1

In der Tat war WATT auf dieses Detail seiner Maschine stolzer, als auf die Dampfmaschine selbst. [3].

Genauere Analyse lehrt nun, daß der Koppelpunkt C keineswegs exakt auf einer Geraden wandert, sondern auf einer sogenannten *Koppelkurve*, nämlich einer algebraischen Kurve 6. Ordnung in Gestalt einer Achterschleife, die an ihrer Kreuzungsstelle einen Wendepunkt höherer Ordnung aufweist, wo sich ein Zweig besonders eng an die ideale Gerade anschmiegt (Fig. 1). Sämtliche sechs Schnittpunkte dieser Geraden mit der Koppelkurve sind an jener Stelle zusammengerückt; fünf rühren von dem berührenden Kurvenzweig her, der sechste vom anderen.

Damit ist zu erkennen, daß die vorliegende Lösung unter das *lokale Approximationsprinzip* der Deutschen, von L. BURMESTER (1840 - 1927) begründeten Kinematikerschule einzuordnen ist, die sich bemüht, eine gewünschte Bahn an einer einzigen Stelle möglichst gut anzunähern. In manchen schroffem Gegensatz dazu steht die russische, von P. L. TSCHEBYSCHEW (1821 - 1894) inaugurierte Schule, die ein *globales Approximationsprinzip* verfocht, indem sie trachtet, die gewünschte Bahn in einem ganzen Abschnitt bestmöglichst anzunähern. Optimale Verhältnisse herrschen

dann, wenn die als noch zulässig erklärte Maximalabweichung in dem betreffenden Abschnitt so oft wie möglich angenommen wird; dies bedingt einen gewissen wellenförmigen Verlauf der Näherungskurve, der jedoch praktisch kaum zu bemerken ist.

Im gegenständlichen Fall würde das verlangen, daß der flache Teil der Koppelkurve innerhalb eines schmalen Streifens bleibt, dessen parallele Ränder er -- mit Hinblick auf die Ordnung 6 -- an je zwei Stellen berührt und an je einer Stelle schneidet. Die Entfernung  $\ell$  dieser Schnittpunkte kennzeichnet dann den Geltungsbereich der Näherung, die Breite  $2h$  des Streifens die Güte. Verlangt man etwa, daß auf einer Länge von  $\ell = 100$  mm nur eine Abweichung von höchstens  $\pm h = \pm 0,05$  mm auftritt, dann wird die Näherung unter Umständen befriedigen können.

Eine derartige angenäherte Geradföhrung vom WATTschen Typ suchten in jüngerer Zeit die Autoren R. WALTHER und G. WAGENZINK [4] zum Zwecke der Werkzeugföhrung bei einer modernen Drehbank der keramischen Industrie. Sie fanden in der Tat eine brauchbare Lösung (Fig. 2), aber mangels Beachtung des TSCHEBYSCHEWschen Prinzips keineswegs die beste.

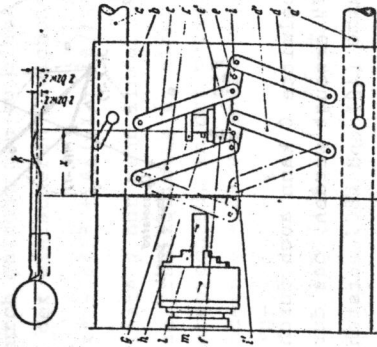


Bild 2. Schematische Darstellung der Anordnung eines Lenninkaufers als Werkzeugföhrung an einer Drehmaschine

Die Frage der Optimierung wurde deshalb vor zwei Jahren von dem Schweden A. FOLKESON [2] aufgegriffen, der unter Einsatz eines Computers die Lösung verbessern konnte. Seine rein numerische Methode erschien mir nun noch nicht ganz befriedigend, weil sie keine Formeln für eine systematische Genesynthese bereitstellte. Hier soll nun mein persönlicher Beitrag einsetzen [5].

Betrachten wir also eine beliebige gleichschenkelige Doppelschwinge LABM mit der Schwingarmlänge  $LA = MB = a$  und der Koppelstrecke  $AB = 2b$ , wobei an den in Fig. 1 vorgesehenen rechten Winkeln der Nulllage nicht mehr festgehalten werden soll. Die Lagerpunkte L und M seien durch die kartesischen Normalkoordinaten  $-e, \delta$  bzw.  $e, -\delta$  festgelegt (Fig. 3).

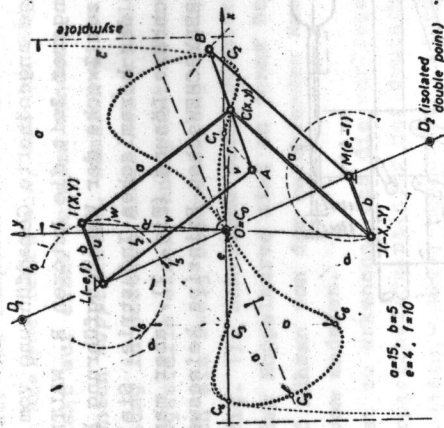


Fig. 3

Die Bahn c der Koppelmitte C kann auch durch ein fünfgliedriges Ersatzgetriebe LICJM erzeugt werden, das durch Ergänzung der Gelenksparallelogramme LACI und MSCJ entsteht; eine Zusatzvorrichtung hätte nur dafür zu sorgen, daß die Schwingen LI und MJ dauernd parallel zueinander bleiben.

Der geometrische Übergang zwischen den Punkten  $I(X, Y)$  und  $C(x, y)$  wird nun durch eine bemerkenswerte zweizweideutige Punktverwandtschaft  $\mathcal{W}: I \leftrightarrow C$  vermittelt, die unter Heranziehung des Ursprungs  $O$  durch die beiden Forderungen  $OI \perp OC$  und  $IC = a$  erklärt ist, also analytisch durch

(1)  $x = \lambda Y, y = -\lambda X$  mit  $\lambda^2 = (a^2 - R^2)/R^2$  und  $R^2 = X^2 + Y^2$  beschrieben wird. Diese involutorische (biquadratische) Transformation  $\mathcal{W}$  liefert nicht nur eine elegante neuartige Konstruktion der Koppelkurve  $c$ , sondern gestattet über (1) auch eine bequemere Berechnung ihrer Punkte. Die Anwendung von  $\mathcal{W}$  auf den Bahnkreis  $i$  von  $I$ ,

(2)  $i \dots (X + e)^2 + (Y - \delta)^2 = b^2,$

führt auf die Gleichung der Koppelstrecke  $c$  in der Gestalt

(3)  $c \dots (x^2 + y^2)(x^2 + y^2 - d^2)^2 + 4(\delta x + e y)^2(x^2 + y^2 - a^2) = 0$   
mit  $d^2 = a^2 - b^2 + e^2 + \delta^2$ .

Die Durchführung des TSCHEBYSCHEW-Prinzips zwecks optimaler Approximation der  $x$ -Achse ist im Hinblick auf die komplizierte Form der Gleichung (3) hoffnungslos. Mit Rücksicht darauf aber, daß bloß der flache Teil der Koppelkurve  $c$  Verwendung findet, bietet sich ein Ausweg in der Weise, daß man die höheren Potenzen von  $y$  in (3) vernachlässigt. Hierdurch gelangt man zu einer Ersatzkurve  $\tilde{c}$  5. Ordnung mit der einfacheren Gleichung

(4)  $\tilde{c} \dots x(x^2 - d^2)^2 + 4\delta(\delta x + 2e y)(x^2 - a^2) = 0,$

welche die Ordinate  $y$  nur mehr linear enthält.

Damit diese Ersatzquintik  $\tilde{c}$ , einer zugelassenen Maximalabweichung  $h$  entsprechend, in der verlangten Weise zwischen den Streifenrändern  $y = \pm h$  verläuft (Fig. 4), muß die Gleichung (4) für  $y = h$  mit

(5)  $(x - t)(x - t_1)^2(x + t_2)^2 = 0$

übereinstimmen, oder mit

(6)  $(x - t)(x^2 + px - q)^2 = 0,$  wobei  $p = t_2 - t_1, q = t_1 t_2.$

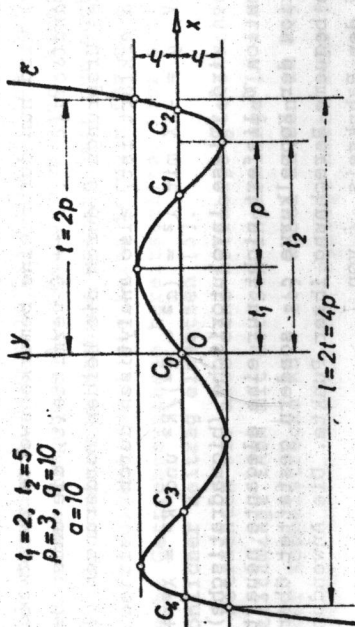


Fig. 4

Koeffizientenvergleich zwischen (4) und (6) liefert hierzu die Bedingungen

$$(7) \quad t = 2p, \quad 2d^2 - 4\delta^2 = 3p^2 + 2q, \quad 4efh = p(q - p^2),$$

$$d^4 - 4a^2\delta^2 = q(4p^2 + q), \quad 4a^2efh = pq^2.$$

Nimmt man also etwa die Werte von  $p$ ,  $q$  und  $h$  an (durchwegs positiv), so erhält man die zur Getriebe-synthese brauchbaren Abmessungsformeln:

$$a^2 = \frac{q^2}{q - p^2},$$

$$(8) \quad d^2 = \frac{q^2 + p(2p^2 - q)\sqrt{q}}{q - p^2} \sqrt{q}, \quad \delta^2 = \frac{1}{4}(2d^2 - 3p^2 - 2q),$$

$$e = \frac{p(q - p^2)}{4\delta h}, \quad b^2 = a^2 - d^2 + e^2 + \delta^2.$$

Solcherart gewonnene WATTSche Mechanismen stellen bei kleinem  $h$  ausgezeichnete Geradföhrungen über eine Länge  $\ell = 2\ell = 4p$  dar, wie numerische Beispiele bestätigen.

Bei der Aufgabe von WALTHER-WAGENZINK [4] etwa war die Länge  $\ell = 100$  (mm) vorgeschrieben, was sofort  $p = 25$  gibt. Nimmt man statt  $q$  lieber die vorgesehene Armlänge  $a = 150$  an, so erhält man durch Auflösung einer quadratischen Gleichung  $q = 643,398$ . Weiterhin folgt -- noch ohne über die zulässige Abweichung  $h$  zu verfügen --  $d = 208,345$  und  $\delta = 144,615$ .

Wählt man nun, wie es die Autoren tun, die Koppellänge mit  $2b = 60$ , so ergibt sich  $e = 29,905$  und als zugehörige Abweichung  $h = 0,027$ ; dies ist ein beträchtlich kleinerer Wert als die von den Autoren erreichte Abweichung  $h = 0,077$ . Ihrer Lösung lag offenbar die von R. BRICARD [1] empfohlene, eine Mittelstellung zwischen lokalem und globalem Approximationsprinzip einnehmende Vorschrift der "longue inflexion" zu Grunde, welche verlangt, daß die Koppelkurve im Ursprung die x-Achse zur Wendetangente hat. Die Bedingung hierfür lautet  $d^2 = 2a\delta$ , wobei die Länge  $\ell$  der Geradföhrung (unabhängig von den übrigen Daten) durch  $\ell^2 = 16\delta(a - \delta)$  bestimmt ist.

Einen anschaulichen Vergleich der nicht optimierten Lösung aus [4] nach BRICARD und der "fast optimierten" gemäß (8) erlaubt das 200-fach überhöhte Schaubild in Fig. 5,

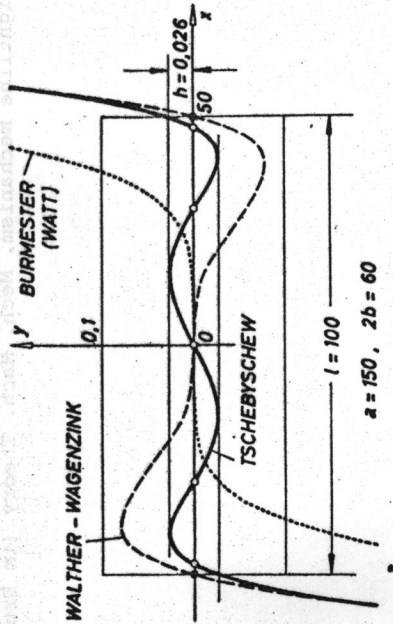


Fig. 5

in welches auch die klassische, für  $a = 100$  und  $b = 30$  adaptierte Lösung nach BURMESTER eingetragen wurde. Die unterschiedliche Qualität der gleichartigen Mechanismen

mit denselben Gliedlängen ist ausschliesslich durch die verschiedene Position der Lagerpunkte  $L$  und  $M$  bedingt, für deren Koordinatenbeträge von vornherein  $e \approx f$  und  $f \approx a$  gilt.

Literatur

- [1] R. BRICARD: Leçons de cinématique, II (Paris, 1929); 168ff.
- [2] A. FOLKESON: A minicomputer program for optimal design of Watt's four-bar mechanism. Mech. Mach. Theory (im Druck).
- [3] F. REULEAUX: Lehrbuch der Kinematik, I (Braunschweig, 1875); 6f.
- [4] R. WALTHER - G. WAGENZINK: Anwendung einer Viergelenkkette für eine Werkzeuggeradführung. Maschinenbau-technik 9 (1960), 691 - 693.
- [5] W. WUNDERLICH: Approximate optimization of Watt's straightline mechanism. Mech. Mach. Theory (im Druck).

